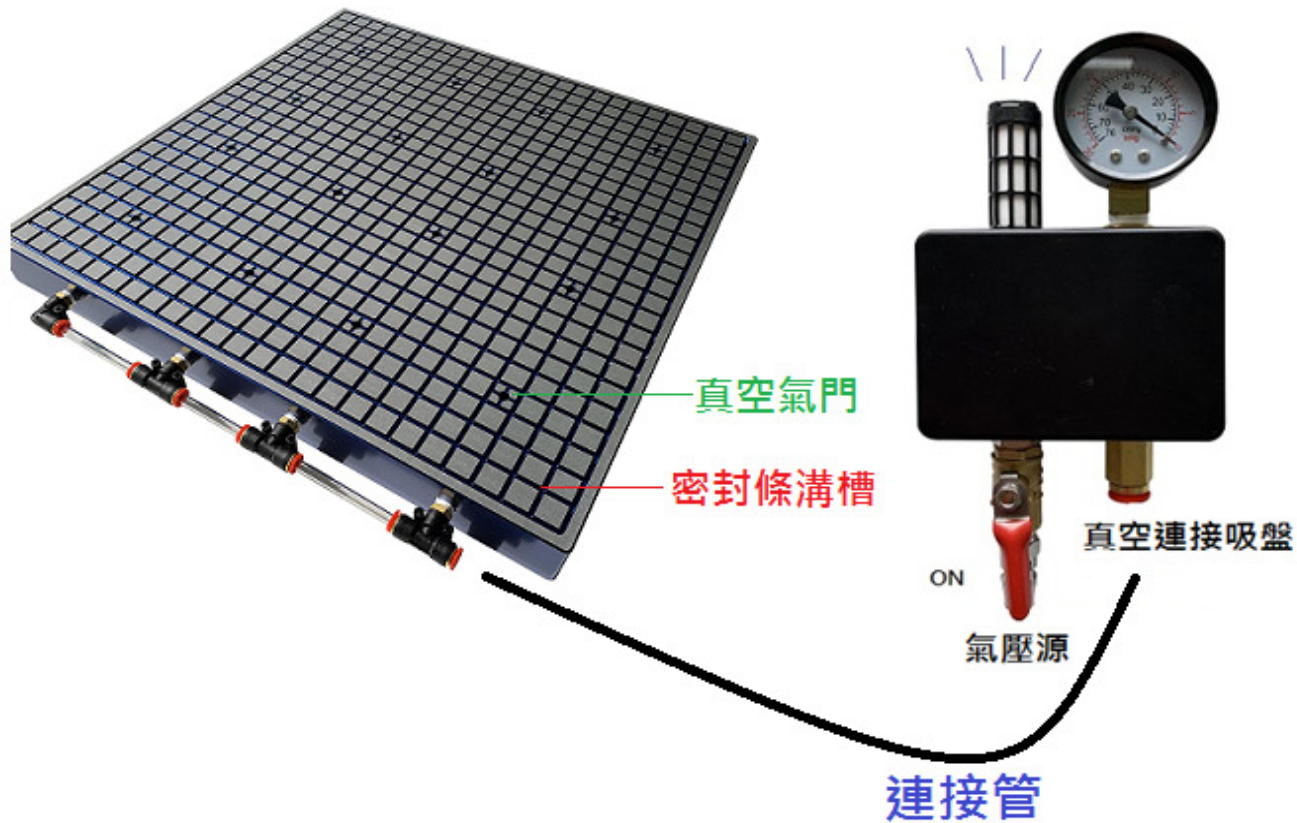
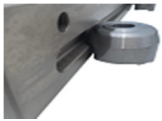


# 真空吸盤操作說明書



## 真空吸盤安裝和操作說明:

1. 將真空吸盤放在清潔的工作台上並使用隨附的側壓板(圖 1)，使用自己的 T 型槽螺栓或螺絲將真空吸盤固定到機床工作台上。



(圖 1)

2. 將透明軟管從真空產生器組裝置連接到真空吸盤，並將此裝置安裝在遠離機器切割區域的機器工作台上並高於真空吸盤盤面 30 公分以上以利滲透進入管內之切削液自動流出。

3. 多個真空口可以將多個工件固定在一個真空吸盤上，將 M3 螺栓擰緊，然後向上拉即可打開真空口。

4. 將密封條放入溝槽時，請勿拉伸密封條。請輕推密封條向後推動，使其沿長度方向壓縮(圖 2)可以確保物料沉降時不會形成間隙。最終將兩端垂直對接在一起來完成密封(圖 3)。

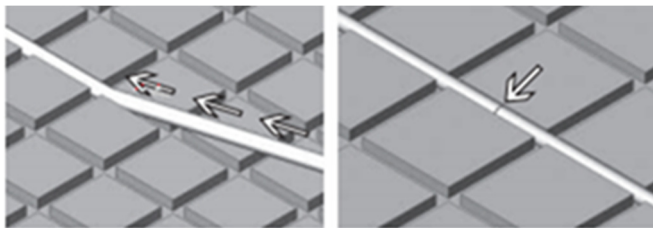


圖2

圖3

5. 接上氣壓源排放工件後將開關開於 ON 的位置。

